

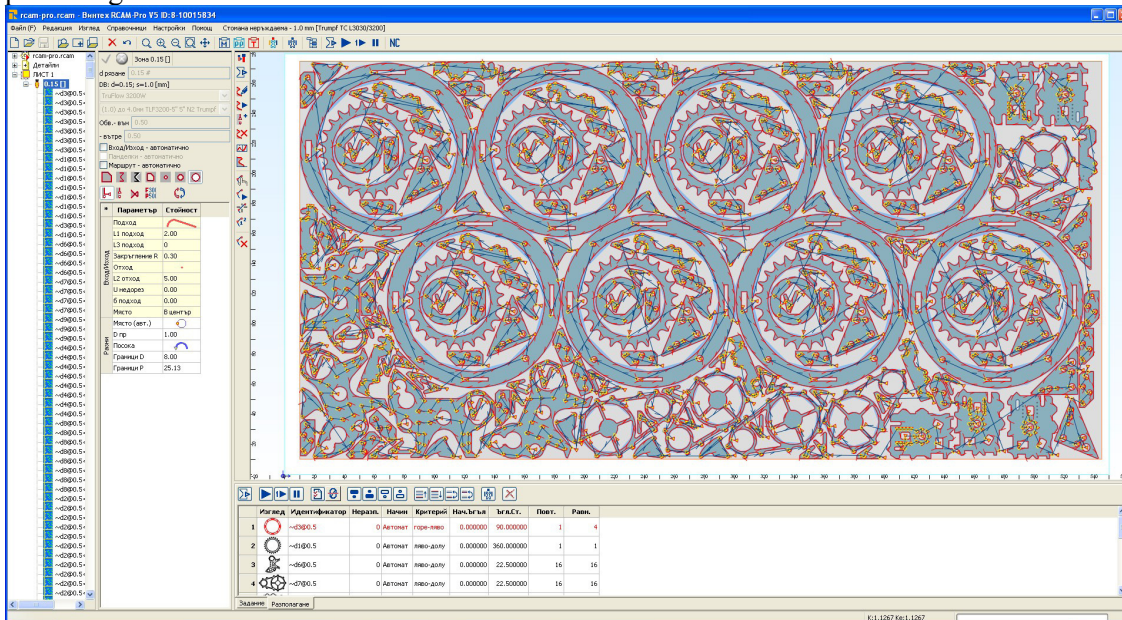
RCAM-Pro v5

Sistema CAD/CAM para la verdadera forma de anidación, Programación y Creación de Documentación de NC, con Capacidades Ampliadas Funcionales

RCAM-Pro es una variante funcional ampliada de RCAM, hecho para:

- Creación de tecnologías especiales y de multisoplete para el procesamiento de piezas de chapas.
- Creación de tecnologías para la anidación de forma verdadera para maquinas de corte en bisel con controles NC de 4 a 7 ejes.

RCAM-Pro ofrece funciones avanzadas para la programación de los complejos de láser de alto rendimiento y para las maquinas actuales con métodos combinados de procesamiento tales como el corte en bisel, perforación dimensional, corte de contornos, grabado/marcado de vectores, marcado de trama, procesamiento por “imágenes”.



Características de RCAM-Pro

Automatiza la construcción de cortes comunes

Funciones ampliamente aplicadas en el corte por láser y el oxicorte.

- RCAM-Pro, de forma automática o interactiva, anida a una multitud de piezas con cortes comunes.
- De forma automática o interactiva, crea cortes comunes para una selección de piezas comunes anidadas en línea.
- Crea un bloque con corte común en pares de piezas idénticas, con la posibilidad de elegir los sitios de comienzo y de fin y la dirección del procesamiento de las partes pareadas.
- Permite el “desplazamiento simultáneo” interactivo de las partes y la anidación de espejo de la segunda parte.

Construye puentes automáticamente

Cuando las piezas no deben caer de la placa después del corte.

La función crea, automáticamente, puentes de “placa parcial” (huecos) en cada parte en la zona actual y consigue:

- La mínima distancia de trayectoria entre dos puentes.
- El número de puentes en una pieza.

Crea programas NC con mesas tecnológicas

Para generar programas NC de estructura específica y para programar complejos de láser de alta-resistencia.

- RCAM permite trabajar con la Mesa Tecnológica dataset de la “Base Tecnológica de Conocimiento”.

- Carga automáticamente la mesa tecnológica adecuada en el programa NC según el grado y el grosor del material y a través del programa NC en el sistema CNC.

Importaciones de trabajos para anidación

Ofrece importación de trabajos para diseño preparado por un sistema ERP.

Ofrece transferencia rápida de trabajos entre usuarios distintos.

Importación de paquetes del archivo al proyecto para cada parte del trabajo

- Cantidad y atributos: Nombre, Num. de ref., encargo, producto.
- Geometría

Tiene funcionalidad especial

Para la creación de tecnología y programas NC en caso de:

- Pre-perforación de aperturas

Para máquinas con capacidad de perforación dimensional, combinada con procesamiento de contorno con láser o con plasma o para perforar aperturas de puesta en marcha para encender el soplete.

La función determina automáticamente los agujeros que va a perforar y permite al usuario elegir los sopletes.

- Procesamiento por “imágenes”.

Cuando las partes y las placas no son más largas que el espacio de trabajo de la máquina, y la máquina o el equipo tienen capacidad, el procesamiento se puede ejecutar por “imágenes”.

- Definición de las zonas de riesgo, determinadas por las asas y las bases de las placas.
- Control de los sensores para el seguimiento de la altura sobre la placa. Con seguimiento de los controles NC sobre la placa.

Construye biseles en el modelo de la pieza

Construye biseles en el modelo de la pieza

RCAM-Pro ofrece funcionalidad integrada para las creaciones de biseles y chaflán.

- Construye biseles de uno o tres sopletes y permite contornos interiores o exteriores y segmentos de los contornos de la parte.

- Para cada bisel añade una “zona de seguridad” a la geometría de la parte, para evitar el daño, por el corte en bisel, de las partes casi anidadas.
- Recalcula automáticamente los parámetros del bisel en una transformación espejo de la parte.

Crea recorridos de corte en bisel

RCAM-Pro crea recorridos para el corte en bisel de forma automática, teniendo en cuenta el diámetro del corte y la geometría del bisel.

- RCAM permite ampliar o recortar los recorridos de bisel.

- Permite parar los recorridos de bisel en los sitios de puentes o huecos de otros recorridos.

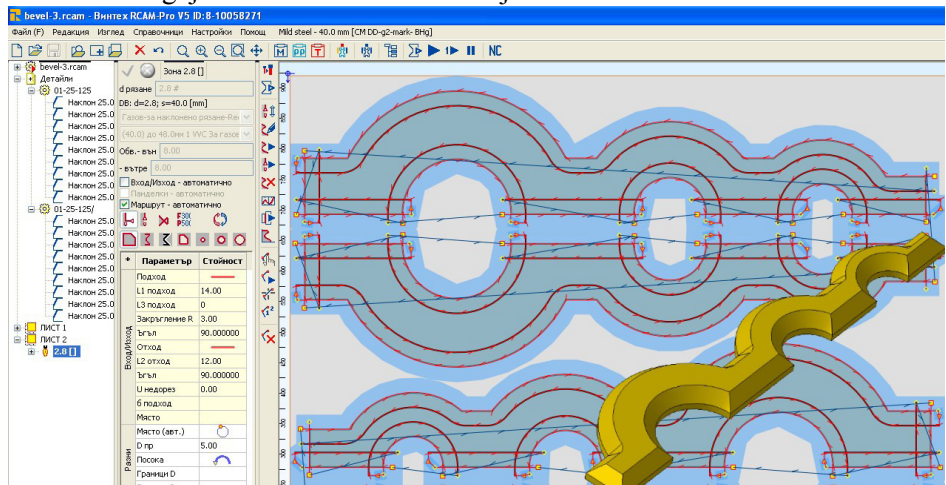
- Controla automáticamente la inclinación del soplete en las entradas, salidas y huecos (puente “parte-place”).

- Controla automáticamente la flexión del soplete en las entradas, salidas y huecos (puente “parte-place”).

- Controla automáticamente la flexión del soplete para las esquinas o en los cortes de cadena entre recorridos anidados consecutivamente. Automáticamente añade un movimiento de arco en la esquina interior del bisel para evitar el corte de la pieza.

- Permite la construcción de pseudo-puentes – brechas en los contornos de las piezas cercanas que se construyen al mismo tiempo y que se orientan mutuamente.

- Ofrece manejo interactivo de la secuencia del



procesamiento de los recorridos verticales y del bisel, así como quitar los recorridos verticales debajo de los del bisel.

Definición del bisel

El bisel en RCAM-Pro es un sistema especializado para modelar superficies, creado en los lados de las partes.

- Los biseles pueden estar en la parte superior e inferior, solos, compuestos, chaflán superior y inferior en las partes laterales.

- Número indefinido de biseles que se pueden definir en una sola parte.

- El perfil del bisel se determina en el plano normal de la curva de nivel.

- RCAM-Pro representa el bisel en línea, que resulta de la intersección de una superficie biselada con la superficie de la placa superior.