

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Largo útil de corte 1.500, 3.000, 6.000 y 12.000mm.
Ancho útil de corte 2.000, 2.500 y 3.000mm.
Corte de acero al carbono de 0.2 hasta 20mm.
Corte de acero inox y aluminio de 0.2 hasta 15mm.
Velocidad de posicionamiento 165mm/min.
Presión de posicionamiento +/-0.1mm.
Aceleración máxima 2G.
Resonador láser IPG.
Cabezal de foco automático Precitec.
CNC control numérico Num.
Sistema de aspiración por aperturas de compartimentos y filtro de cartuchos.
Carenado de máquina telescópico con mesa fija,
O fijo con mesa doble extraíble.
Pasillo a ambos lados de la mesa.

Todo, en un mínimo espacio



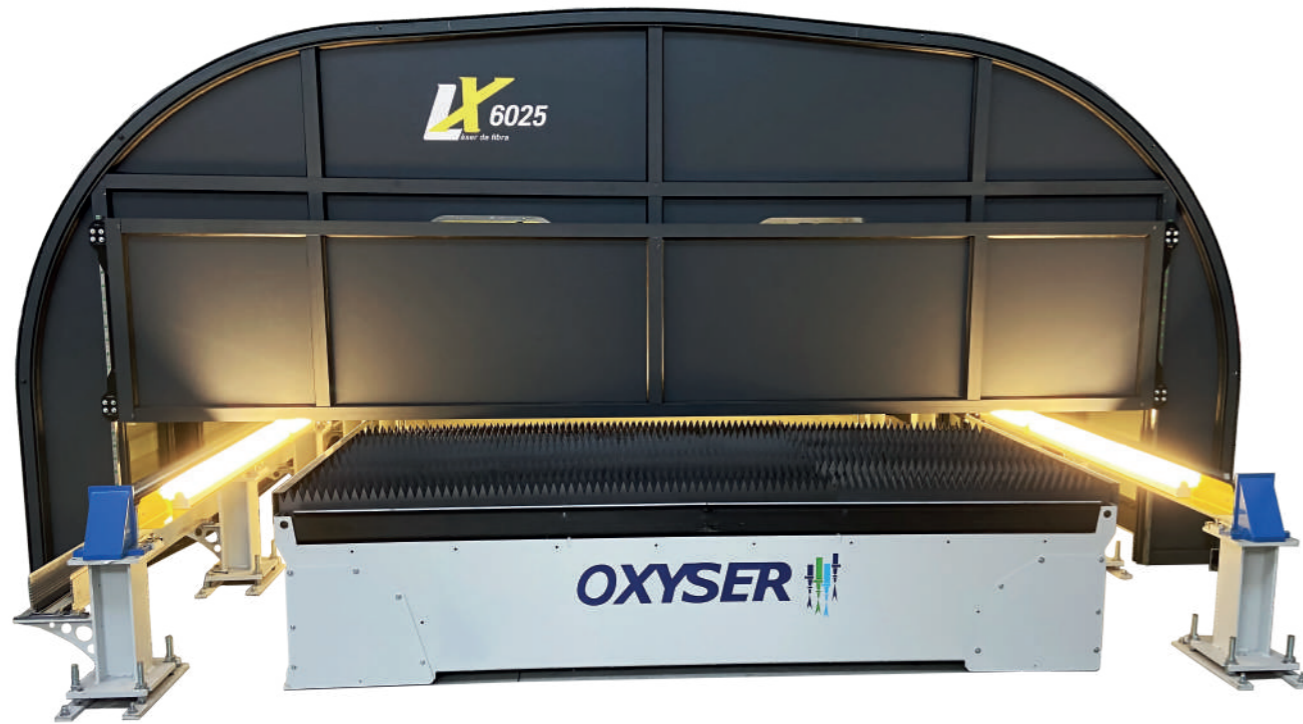
WWW.OXYSER.COM



LX-SERIES

Láser fibra

El modelo LX ha sido diseñado para el corte de láser fibra de pequeñas y grandes dimensiones. Al igual que la dimensión podemos variar la potencia del resonador dependiendo del espesor y material a cortar.



Dotada siempre de carenado de seguridad, el cual puede ser telescópico con mesa fija o fijo con mesa doble extraíble para una mayor producción, dependiendo de las dimensiones y necesidades de cada cliente.

Cómodos pasillos a ambos lados de la mesa, dotada de cámara de visión para alineación y punto cero.

Rápida, eficaz y productiva son rasgos que identifican al modelo LX.

